



Be Right™



RTC-ST-Softwaremodul

Artikel-Nr.: LXZ517
CHF Preis: Kontakt
Kein Versanddatum angezeigt

Könnte der Klärschlamm Ihrer Anlage Einnahmen generieren – oder kostet er Sie Geld?

Minderwertige Klärschlämme führen zu schlechten Gaserträgen und instabiler Prozessleistung, was erhebliche finanzielle und andere schwerwiegende Auswirkungen haben kann. Mangelnde Vermischung und feste Polymerdosierung sind die Hauptursachen für die Entstehung einer stark variablen Schlammdicke, die zwischen 2,5 und 9 % DS liegen kann. Kommt es in Ihrer Anlage zu einer niedrigen Aufnahme von Feststoffen, einer Überlastung der Feststoffe oder instabilen TS-Konzentrationen im Filtrat und im eingedickten Schlamm, können Sie anhand einer belastungsbasierten Dosierungsstrategie das volle Potenzial Ihres Abfallentsorgungsprozesses ausschöpfen.

Durch die Lieferung eines stabilen, feststoffreichen Produkts an den Faulturn können Sie die Betriebskosten erheblich senken und Ihre Einnahmen erhöhen. Die RTC-ST-Software von Hach verbessert und stabilisiert die Konzentration von eingedicktem Schlamm oder die Filtratqualität, indem die Verdickungsprozesse in Echtzeit mittels belastungsbasierter Polymerdosierung gesteuert werden. Durch genaue Inline-Messungen von trockenen Feststoffen zur Berechnung der genauen Polymerdosis und der Durchflussrate des Klärschlammes werden der DS-Gehalt des eingedickten Schlammes erhöht, die Effizienz der Anlage verbessert und die anaerobe Gasproduktion erhöht.

Claros Process Management **Lösungen für das Schlamm-Management** wie RTC-ST wurden entwickelt, um die realen Bedingungen Ihrer Anlage optimal zu nutzen, indem jede Unsicherheit als Möglichkeit für Messungen, reaktionsschnelle Maßnahmen und Einsparungen angesehen wird.

Höherer Gasertrag

Eine konstant höhere TS in eingedicktem Schlamm führt zu besseren anaeroben Abbauprozessen und mehr Biomethan, was zu einer Einnahmequelle oder Kostensenkung führen kann.

Typische Reduzierung der Polymerdosierung um bis zu 20 %

Optimierter Reagenzieneinsatz führt zu geringeren Kosten und geringerer Belastung von Pumpen, Rohrleitungen und Schlammeindickungsmaschinen.

Verbesserte Feststoffausbeute und Filtratqualität

Die Prozesseffizienz minimiert das Compliance-Risiko, reduziert den Belüftungsbedarf, verhindert die Wiederverwertung von Feststoffen in den Kopfleitwerken und vermeidet manuelle Eingriffe.

Mehr Transparenz

Sehen Sie sich die Leistung Ihres Systems in Echtzeit auf dem Dashboard an, oder sehen Sie sich die Faktoren genauer an, die Ihren Schlammeindickungsprozess beeinflussen, indem Sie einen Verlaufsbericht erstellen.

Technische Daten

Ausgänge: Q_{Polymer} , Q_{Zulauf}
Eingangsparameter / Details: TS_{Zulauf} , TS_{Ablauf} , $TS_{\text{Filtration}}$, Q_{Zulauf}

Industrie/Branche:	Abwasser
Kanäle:	1 oder 2
Modell:	RTC-ST
Parameter:	Feststoffkonzentration (TS)
Prognosys:	Ja
Prozess:	Sludge management
Solution Type:	Software