



Be Right™



## AnaShell Analysenschrank Typ AS1100, H=2,14m x B=1,1m x T=0,5m, für einen Analysator plus Probenvorbereitung

Artikel-Nr.: AS1100

CHF Preis: Kontakt

### Wetter- und korrosionsbeständige Einhausung als schlüsselfertige Komplettlösung

Mit den kompakten AnaShell Analysenschränken schützen Sie Ihre Messtechnik zuverlässig und dauerhaft – auch bei begrenztem Platzangebot. Ein Analysator und die zugehörige Probenaufbereitung sind hier sicher vor Staub, Nässe, möglichen Dämpfen, Vibrationen und Hitze/Kälte untergebracht.

### Sichere Unterbringung für laborähnliche Bedingungen

Die wärmeisolierten AnaShell Analysenschränke werden inkl. Bodenplatte aus GFK auf einem Edelstahlrahmen gefertigt. Die selbsttragende Konstruktion verfügt über eine hohe mechanische Festigkeit und kann so robust selbst extremen Wetterbedingungen standhalten. Schutzklasse IP54 (NEMA 3X) bedeutet staubdicht und strahlwassergeschützt, so dass Ihre Geräte bestens untergebracht sind. In Verbindung mit der Klimaanlage lassen sich kontinuierlich gleichmäßige Umgebungsbedingungen erreichen - insgesamt also beste Voraussetzungen für richtige Ergebnisse.

### Professionelle Integration

Ihre AnaShell Einhausung wird von uns als schlüsselfertige Komplettlösung entwickelt. Probenvorbereitung und Analysatoren werden dauerhaft mit verzinkten Modularen Montageprofilen auf chemikalienresistente Hochdrucklaminatplatten (HPL) montiert. Die erforderlichen Anschlüsse sind entsprechend eingeplant, alle Kabel und Schläuche werden eindeutig und gut lesbar gekennzeichnet. Sie erhalten zu Ihrer Einhausung eine umfangreiche Dokumentation, z. B. technische Zeichnungen zu Elektrik, 2D Grundriss und P&ID.

### Sicherheit groß geschrieben

Mit den kompakten AnaShell Analysenschränken schützen Sie Ihre Messtechnik zuverlässig und dauerhaft – auch bei begrenztem Platzangebot. Ein Analysator und die zugehörige Probenaufbereitung sind hier sicher vor Staub, Nässe, möglichen Dämpfen, Vibrationen und Hitze/Kälte untergebracht.

### Geringer Installationsaufwand, schnelle Inbetriebnahme

Jede AnaShell Einhausung wird im Werk inkl. der Analysentechnik montiert und vor Auslieferung getestet. Vier Hub- und Transporthalterungen erleichtern den Transport und die Installation vor Ort. Abladen, auspacken, aufstellen, anschließen - schnell sind Sie einsatzbereit.

### Zertifizierung inklusive

AnaShell Einhausungen haben die erforderlichen Tests durchlaufen und werden mit CE Declaration of Conformity gemäß Machine Directive 2006/42/EC of the European Parliament and of the Council of 17 May 2006 on machinery und EMC Directive 2014/30/EU of the European Parliament and of the Council of 26 February 2014 on the harmonization of the laws of the Member States relating to electromagnetic compatibility ausgeliefert.

---

## Technische Daten

Abmessungen: ( H x B x T ) 2,14 m x 1,1 m x 0,5 m

Belüftung: Optional:

- Natürliche Belüftung: Durch zwei Lüftungsöffnungen, die in der Nähe von diagonalen Ecken an gegenüberliegenden Wänden auf Boden- und oberster Ebene installiert sind.

- Zwangsbelüftung: Von außen nach innen mittels eines elektromotorisch angetriebenen Lüfters, der für einen mindestens sechsfachen Luftaustausch pro Stunde ausgerichtet ist. Sowohl der Ventilator (Lüftungseinlass) als auch der Lüftungsauslass sind in der Nähe von diagonalen Ecken an gegenüberliegenden Wänden auf Boden- und Dachhöhe installiert.

- Spülbelüftung: Geeignet für korrosive Umgebungen. Anstelle von Außenluft wird eine Spülung der Geräteluft (Instrument Air, IA) verwendet. Die Spülung wird durch einen Sammler mit individuell einstellbaren Schalldämpfern verteilt. Der Spüleinlass befindet sich oben, der Lüftungsauslass befindet sich unten und oben, geschützt durch Rückschlagventile. Bei dieser Option besteht im Inneren des Schrankes immer ein leichter Überdruck.

Energie:

Jeder Analysator wird über einen schwarzen Wartungsschalter mit Verriegelungsposition (geeignet für LOTO (Lock Out Tag Out)) mit Strom versorgt und verfügt über einen separaten Stromkreisunterbrecher im lokalen Stromverteilerkasten. Eine Steckdose ist nicht erforderlich.

Gemäß CE-Vorschriften ist ein lokaler elektrischer Hauptschalter vorgeschrieben. Optionen (immer mit Verriegelungsposition, geeignet für LOTO (Lock Out Tag Out)):

- ein (1) lokaler elektrischer Hauptschalter, einphasig 230 VAC/50 Hz - USV oder nicht-USV

- zwei (2) lokale elektrische Hauptschalter, einphasig 230 VAC/50 Hz – USV und nicht-USV

- ein (1) lokaler elektrischer Hauptschalter, dreiphasig 3x 380 VAC+N/50 Hz – USV oder nicht-USV

- zwei (2) lokale elektrische Hauptschalter, dreiphasig 3x 380 VAC+N/50 Hz – USV und nicht-USV

- ein (1) lokaler elektrischer Hauptschalter, einphasig 230 VAC/50 Hz – USV oder nicht-USV, zusätzlich ein (1) lokaler elektrischer Hauptschalter, dreiphasig 3x 380 VAC+N/50 Hz – USV oder nicht-USV

Gewicht:

Ca. 250 kg (je nach Konfiguration)

Heizung:

Optional, kombinierbar:

- Thermostat-gesteuerte elektrische Heizung (1200 W)

- Thermostat-gesteuerte Klimaanlage (nur Kühlung, 1500 W)

Inhalt:

Für Außenaufstellung werden AnaShell Einhausungen inkl. Blitzschutz geliefert. Sie verfügen über zwei separate Erdungssysteme: Ausrüstung (AC-Sicherheit) und Erdungssystem mit isolierter Abschirmung. Alle nicht unter Spannung stehenden Teile der Geräte sind über spezielle Verbindungskabel mit dem Erdungsbus des Schutzgeräts (AC-Sicherheit) verbunden. Hochwertige Türscharniere sind auf eine lange Lebensdauer der Einhausung ausgelegt.

Lokale Signalverteilerdose:

Optional:

- eine (1) kombinierte lokale Signalanschlussdose für analoge Signale (4 - 20 mA, max. Last 500 Ohm) und Alarmer (potentialfreie Kontakte, max. 24 V DC). Max. 12 Paare (entspricht 24 Terminals). Befestigung an der Außenwand der Einhausung (paarweise abgeschirmt).

- zwei (2) lokale Signalanschlussdosen. Eine Dose für analoge Signale (4 - 20 mA, max. Last 500 Ohm), eine Dose für Alarmer (potentialfreie Kontakte, max. 24 V DC). Max. 6 Paare (entspricht 12 Terminals) je Dose. Befestigung an der Außenwand der Einhausung (paarweise abgeschirmt).

- Ethernet-Switch für serielle Kommunikation, installiert im lokalen Stromverteilerkasten. Plus eine (1) lokale Signalanschlussdose, die an der Außenwand der Einhausung befestigt ist.

- Ethernet-Switch für serielle Kommunikation, installiert im lokalen Stromverteilerkasten. Plus zwei (2) lokale Signalanschlussdosen, die an der Außenwand der Einhausung befestigt sind.

Material:	Sandwichkonstruktion aus GFK (glasfaserverstärkter Kunststoff) hergestellt im Niederdruck-Harz-Transferformungs-Verfahren mit UV-resistentem Gelcoating.
	Rahmen aus SS316Ti (1.4571), isoliert und mit GFK ummantelt, inkl. vier um 90° drehbaren Hebe- und Transportbefestigungen aus SS316Ti (1.4571).
	Isolierung: 2 cm (0,79") Dicke, $K = 1,2 \text{ W/m}^2\text{K}$
Modell:	AS1100
Optionen:	Ergänzende Ausstattung: <ul style="list-style-type: none"><li>- zusätzliche Steckdosen 230 VAC/6A (max. 2)</li><li>- Regen-/Sonnendach</li></ul>
Schutzklasse:	Je nach Konfiguration
Zertifizierung:	CE Declaration of Conformity conform Machine Directive 2006/42/EC und EMC Directive 2014/30/EU

---

## Inhalt

Für Außenaufstellung werden AnaShell Einhausungen inkl. Blitzschutz geliefert. Sie verfügen über zwei separate Erdungssysteme: Ausrüstung (AC-Sicherheit) und Erdungssystem mit isolierter Abschirmung. Alle nicht unter Spannung stehenden Teile der Geräte sind über spezielle Verbindungskabel mit dem Erdungsbuss des Schutzgeräts (AC-Sicherheit) verbunden. Hochwertige Türscharniere sind auf eine lange Lebensdauer der Einhausung ausgelegt.