

# Où, pourquoi, quoi et comment analyser

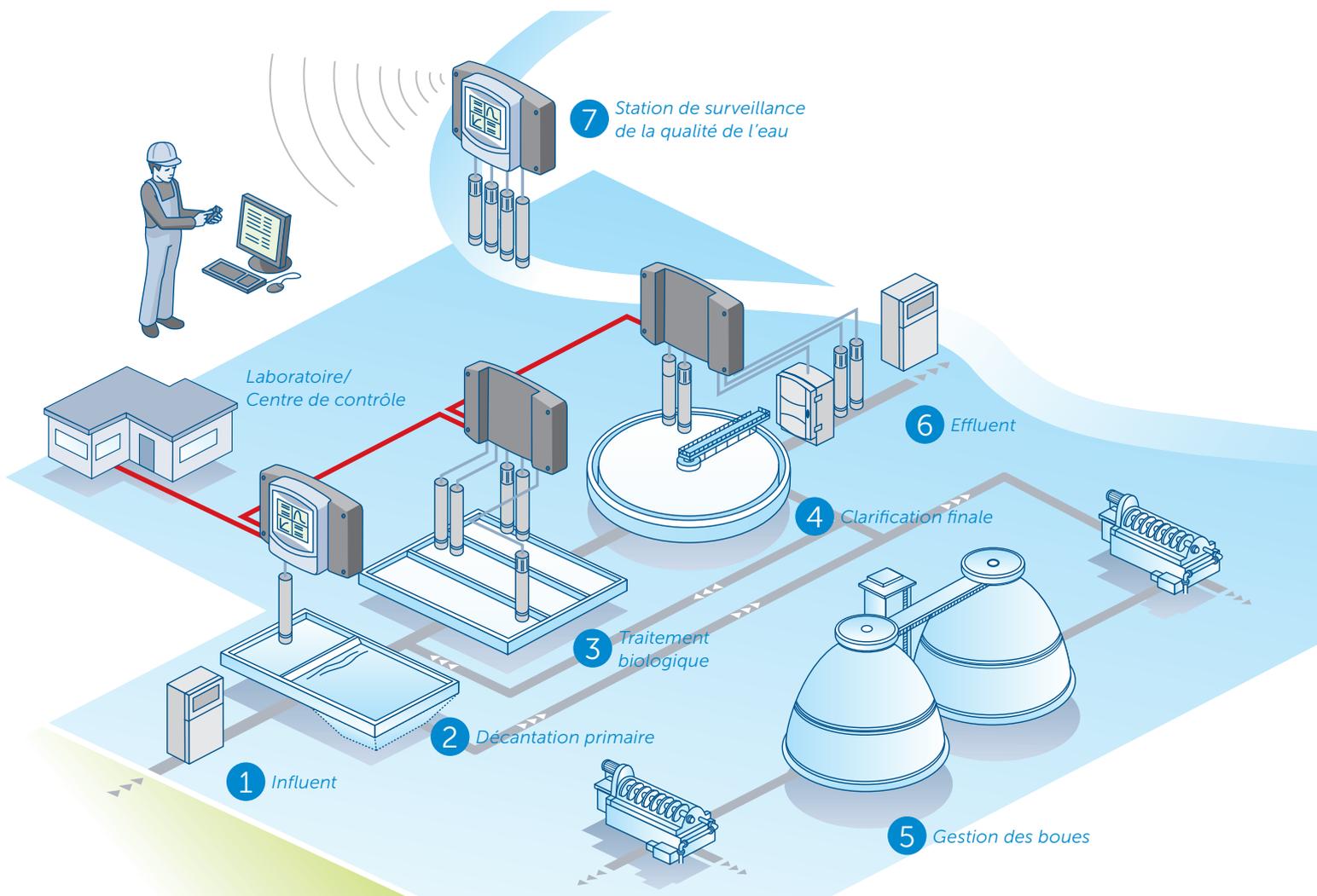
Vous devez être certain :

- Que votre procédé de traitement fonctionne de manière efficace et rentable.
- Que votre site soit capable de gérer les pointes de concentration venant de la production.
- Que votre effluent soit conforme aux réglementations en vigueur.

Pour cela, les processus d'analyse et les produits sur lesquels vous fondez vos décisions doivent pouvoir vous renseigner de manière précise et fiable, en permanence.

Le portefeuille de solutions d'analyse Hach est conçu pour assurer une fiabilité optimale. Appareils de mesure simples et spécifiques, mesures en ligne ou optimisation du traitement des eaux usées... Nos solutions sont le fruit de plusieurs années d'innovation et de notre volonté de vous fournir le moyen le plus simple d'obtenir des résultats fiables. Nos produits, notre prise en charge des applications et notre assistance locale vous permettent de bénéficier :

- D'un temps de fonctionnement des équipements optimisé
- De solutions d'analyse qui vous permettent de rentabiliser réellement votre investissement
- D'économies sur les produits chimiques et les dépenses énergétiques



## Solutions d'optimisation RTC (Real Time Control)

Les solutions RTC de Hach permettent d'augmenter la stabilité des procédés et l'efficacité opérationnelle tout en assurant la conformité à la réglementation. Les solutions d'optimisation RTC sont disponibles pour :

- Aération/Retrait de l'azote
- Elimination du phosphate
- Gestion des boues

## EAUX USÉES INDUSTRIELLES

Où ?	Pourquoi ?	Quoi ?*	Comment ?
1 Influent	Détection précoce des contaminants potentiellement néfastes au traitement biologique	Conductivité, valeur de pH	▶ ●
	Paramètres de base utilisés pour les calculs de charge	Matières en suspension	●
	Détermination de la charge de carbone organique	DBO, DCO, SAC, COT	▶ ●
	Echantillon approprié pour analyse en laboratoire	Echantillonneur	▶
2 Décantation primaire	Contrôle de la sédimentation, contrôle de la pompe à boues (retour pour digestion)	Niveau de boue	●
3 Traitement biologique	Surveillance et contrôle de l'efficacité du traitement biologique	Ammonium, nitrate, oxygène dissous	▶ ● ■
	Surveillance et contrôle des orthophosphates pour un retour sur le contrôle d'élimination des phosphates	Orthophosphate	▶ ● ■
	Assurance du vieillissement optimal des boues pour l'élimination des nutriments	Solides en suspension	▶ ● ■
	Assurance de conditions optimales pour la nitrification et la dénitrification	Acides organiques	▶
		Valeur de pH	▶ ●
	Assurance de conditions optimales pour la nitrification et la dénitrification dans les réacteurs anaérobiques	Capacité en acide	▶
4 Clarification finale	Contrôle de la sédimentation, contrôle de la pompe à boues (retour au traitement biologique ou aux eaux usées pour digestion)	Solides en suspension	▶ ●
		Niveau de boue	●
5 Gestion des boues	Performances d'épaississement et de déshydratation optimales avec un dosage minimal en polymère ; assurance d'une production optimale de solides/charge organique et biogaz	Solides en suspension	▶ ● ■
6 Effluent 7 Station de surveillance de la qualité de l'eau	Conformité réglementaire, suivi des performances des processus de traitement et garantie de la conformité avec les valeurs limites légales	Ammoniac	▶ ●
		Conductivité	▶ ●
		Matières en suspension	●
		Nitrate	▶ ●
		Acides organiques	▶
		Valeur de pH	▶ ●
		Orthophosphate/Phosphate total	▶ ●
		DBO, DCO, SAC, COT	▶ ●
		Turbidité	▶ ●
		Echantillon approprié pour analyse en laboratoire	Echantillonneur

▶ Analyse en laboratoire ● Analyse en ligne  
■ Solutions d'optimisation RTC

\* Pour une obtenir la liste de paramètres et solutions supplémentaires, veuillez contacter votre interlocuteur commercial Hach ou visiter notre site web.