



Be Right™



## M1100 Lumineszenz-Sauerstoffsensor, 0 - 40 ppm, 28 mm Orbisphere Fitting

Artikel-Nr.: M1100-S00H

CHF Preis: Kontakt

Lieferung innerhalb von 2 Wochen

### Überwacht Sauerstoff im Getränkeherstellungsprozess

Sensor für die Bestimmung von gelöstem Sauerstoff (DO). Ideal für die Verwendung in Würzanwendungen. Sogar in dieser strengen Würzumgebung behalten die Messgeräte eine

hohe Genauigkeit und minimalen Drift. In den meisten Fällen ist lediglich eine jährliche Wartung und Kalibrierung erforderlich.

Der Sensor M1100 liefert direkte Sauerstoff-Messergebnisse mit einer Messfrequenz von 2 Sekunden. Das Messgerät überträgt 12 Monate lang einheitliche, driftfreie Messergebnisse ohne Neukalibrierung (bei Verwendung der wöchentlichen Standard-Reinigungsprozesse) und übertrifft damit andere optische

Sensoren, die bei ähnlichen Bedingungen bereits nach wenigen Monaten deutliche Drifts anzeigen.

M1100 ist Vorreiter bei der Verwendung der Lumineszenztechnologie in Brauereianwendungen. Der Sensor benötigt keine Wechsel von Membran oder Elektrolyt. Die Sensorgenauigkeit ist zudem unempfindlich gegen Prozessänderungen oder Druckstöße und erfordert deutlich weniger Wartung. Die jährliche Wartung ist auf wenige Minuten für eine Nullpunktkalibrierung begrenzt. Da für diesen Prozess keine Chemikalien erforderlich sind, wird die Aufgabe einfacher und sicherer, ohne die Messgenauigkeit zu verringern.

#### Minimaler Drift und jährliche Kalibrierung

Der Sensor M1100 liefert direkte Sauerstoff-Messergebnisse mit einer Messfrequenz von 2 Sekunden. Das Messgerät überträgt 12 Monate lang einheitliche, driftfreie Messergebnisse ohne Neukalibrierung (bei Verwendung der wöchentlichen Standard-Reinigungsprozesse) und übertrifft damit andere optische Sensoren, die bei ähnlichen Bedingungen bereits nach wenigen Monaten deutliche Drifts anzeigen.

#### Minimaler Wartungsaufwand dank optischer Technik

Das Messgerät M1100 ist Vorreiter bei der Verwendung der Lumineszenztechnologie in Brauereianwendungen (Bypass). Der Sensor benötigt keine Wechsel von Membran oder Elektrolyt. Die Sensorgenauigkeit ist zudem unempfindlich gegen Prozessänderungen oder Druckstöße und erfordert deutlich weniger Wartung. Die jährliche Wartung ist auf wenige Minuten für eine Nullpunktkalibrierung begrenzt. Da für diesen Prozess keine Chemikalien erforderlich sind, wird die Aufgabe einfacher und sicherer, ohne die Messgenauigkeit zu verringern.

#### Messung niedriger Sauerstoffmengen mit genauem ppb

Der M1100-L Sensor hat eine untere Nachweisgrenze von 0,6 ppb. Die hochgenauen Messwerte des Geräts sind entscheidend für die Kontrolle niedriger Sauerstoffwerte bei der Getränkeherstellung. So ist für Brauereien beispielsweise die Kontrolle niedriger Sauerstoffwerte in Anwendungen nach der Gärung äußerst wichtig, um die hohe Qualität des Endprodukts zu gewährleisten.

#### Messung hoher Sauerstoffmengen mit genauem ppm

Der Sensor M1100-H hat einen Messbereich von 0 - 40 ppm und ist ideal für die Verwendung in Würzanwendungen. Sogar in dieser strengen Würzumgebung behalten die Messgeräte eine hohe Genauigkeit und minimalen Drift. In den meisten Fällen ist lediglich eine jährliche Wartung und Kalibrierung erforderlich.

---

### Technische Daten

Ansprechzeit: (90%) < 10 (течна фаза)

Anströmgeschwindigkeit: 50 - 300 mL/min

Anwendung:	Getränkeherstellung (Bypass)
Befestigung:	28 mm Orbisphere fitting
Bestimmungsgrenze:	0,015 ppm
Betriebsbedingungen:	0 - 95 % non-condensing relative humidity
Display-Auflösung:	0,1 ppb
Gehäuseschutzklasse:	Sensor resistent in allen CIP Prozessen
Genauigkeit:	± 0,02 ppm oder 3 %, der größere Wert zählt
Gewährleistung:	24 Monate
Gewicht:	M1100, 12 mm: 0,6 kg M1100, 28 mm : 0,74 kg
Inhalt:	Nur Sensor.  Controller, Sensor-Kabel, Durchflussskammer oder Prozessverbindung sind separat erhältlich.
Kalibrierung:	Zwei Punkte beim Kappentausch  (Null und Luft), einer während der Verwendung (Luft)
Material:	316 L Stainless Steel (1.4435), Silicone
Medienberührende Materialien:	316 L Edelstahl (1.4435), Silikon
Messbereich:	0 - 40 ppm DO (dissolved oxygen)
Parameter:	Oxygen
Probendruck:	1 - 20 bar absolut
Reproduzierbarkeit:	± 0,02 ppm oder 3 %, der größere Wert zählt
Resistance:	Sensor ist beständig gegenüber allen üblichen Vor-Ort-Reinigungsmethoden
Stromversorgung:	Universal 85/264 V AC bei 25 VA, 25 VA, 10–36 V DC, 25 W
Temperaturbereich:	Genau von -5 bis 50 °C  Temperaturbeständig von -5 bis 100 °C
Umgebungstemperatur:	-5 - 100 °C (23 - 212 °F)
Wiederholbarkeit:	± 0,015 ppm oder 2 % , der größere Wert zählt
Zertifizierung:	2004/108/EC - EN 61326-1

---

## Inhalt

Nur Sensor.Controller, Sensor-Kabel, Durchflussskammer oder Prozessverbindung sind separat erhältlich.