



Hach TS Hochdruck Feststoff-Sensor FT150/6, PN100, ATEX/IECEX

Artikel-Nr.: LZH521.99.24001
CHF Preis: Kontakt
Kein Versanddatum angezeigt

Bewährte und zuverlässige Echtzeitmessung im Abwasserbereich

Bewährter, zuverlässiger Feststoff-Sensor mit Mikrowellentechnologie. Geeignet für explosionsgeschützte Anwendungen mit ATEX- und IECEX-Zertifizierungen.

Anwendungen: Schlammbehandlung, Schlammwässerung

Sensor-Typ: Hochdruck FT (Flow Through/Durchfluss) Sensor

Rohrleitungsdurchmesser: 150 mm/6"

Maximaler Prozessdruck: DIN PN100 / ANSI Class 600 / JIS 63K

Gewicht: 78 kg

Controller: Hach Bridge mA, Hach Bridge PA; separat erhältlich

Hach TS verbessert die Feststoffaufbereitung in Ihrer Kläranlage, um die Polymerdosierung, den Energieverbrauch und die Gesamtkosten zu verringern. Nutzen Sie die Vorteile einer optimierten Prozesssteuerung, eines effizienteren Entwässerungssystems und einer schnelleren Feststoffvergärung. Zu den Nutzeffekten zählen mehr Biogas, ein geringerer Bedarf an Heizenergie, eine bessere Verbrennung von Trockenschlamm und eine höhere Stromerzeugung aus biologischen Reaktoren.

Vorteile von Hach TS

- In der Regel Einsparung an Polymeren um mehr als 20 %
- Energieeinsparungen beim Pumpenbetrieb
- Geringere Heizkosten beim Faulbehälter
- Höhere Kapazität der vorhandenen Kläranlage
- Optimierte Biogaserzeugung
- Geringere Transportkosten
- Zuverlässigkeit

- Ohne Reinigungsbedarf, ohne bewegliche Teile und ohne Dichtungswechsel

Feststoffmessungen in Vorklärbecken und Eindickern

Der Pumpvorgang des Primärschlammabzuges zum Eindicker oder Faulturm wird in der Regel in zeitlicher Abfolge gesteuert. Gegen Ende dieser Abfolge kann es passieren, dass nur noch Dünnschlamm vorhanden ist oder fast nur noch Wasser gepumpt wird. Mit der Messung der Feststoffkonzentration durch die Hach TS Messung kann die Pumpsequenz anhand des tatsächlichen Feststoffgehaltes gesteuert werden. Somit wird keine übermäßige Menge Wasser in den nachfolgenden Prozess gepumpt.

Optimierter Betrieb der Faulung

Die Überwachung des Feststoffgehalts durch Hach TS nach der Eindickung optimiert die Zunahme der Trockenmasse im Faulbehälter. Dies verringert den Heizbedarf, erhöht die Verweilzeit und erzeugt mehr Biogas.

Optimierung von Zentrifuge und Presse

Mit Hach TS kann der Massendurchfluss zur Zentrifuge oder Presse stabilisiert und der Polymerverbrauch bei der Entwässerung als Verhältnis zum Massendurchfluss gesteuert werden, statt der üblichen nur auf der Flussrate basierenden Steuerung. Mit Hach TS kann auch der Trockenschlamm bis zu einem Trockenmassegehalt von 50 % gemessen werden.

Anwendungen mit hoher Leitfähigkeit

Hach TS kann in Abwassersystemen mit hoher Leitfähigkeit verwendet werden, z. B. in Systemen mit Meerwasser, Industrieabwasser-Systemen, Biomüll (z. B. Biogaserzeugung) und bei der Behandlung tierischer Abfälle. Es kann auch für die Behandlung von Oberflächenwasser verwendet werden.

Vertrauen in unsere Lösung

Als vertrauenswürdige Quelle von Branchen-Know-how und engagierter Partner für den Fortschritt Ihres Unternehmens stellt Hach sicher, dass seine Experten Ihnen die Lösungen bieten können, die Sie für Ihren Erfolg benötigen. Nutzen Sie diese Chance.

Technische Daten

Abmessungen:	Siehe Bedienungsanleitung
Anströmgeschwindigkeit:	Min. 0,01 m/s; Die Rohrleitung muss voll, druckbeaufschlagt sein und Durchfluss aufweisen.
Betriebsbedingungen:	-20 - 70 °C ATEX/IECEX: -10 °C - 70 °C Vor direkter Hitzestrahlung schützen.
Druckbereich:	Sensor: 0 - 25 bar
Druckgenauigkeit:	Sensor: ± 0,1 bar
Eexp / Explosionsgeschützt:	ATEX/IECEX Ex II 1/3 G Ex ib nR IIC T4 Ga/Gc; -10 °C ≤ Tamb ≤ +70 °C
Empfindlichkeit:	0,001 % TS (0,01 g/L)
Filtern:	1 - 99 s
Gehäuse-Schutzklasse:	IP66 / NEMA 4X
Gewicht:	78 kg
Inhalt:	Hach TS Hochdruck FT (Flow Through) Sensor, Bedienungsanleitung
Kompatibilität Controller:	Hach Bridge mA, Hach Bridge PA; separat erhältlich
Maximaler Prozessdruck:	DIN PN100 / ANSI Class 600 / JIS 63K
Medienberührende Materialien:	AISI 316, AISI 316L, Keramik; Option: Antihafbeschichtung oder gehärtet; Dichtungsringe: EPDM, FKM
Messbereich:	0 - 50 % TS (0 - 500 g/L)
Mikrowellenleistung:	-6 - 25 dBm
Modell:	Hochdruck FT (Flow Through/Durchfluss) Sensor
pH Bereich:	2,5 - 11,5
Rohrgröße:	150 mm/6"
Temperatur:	0 - 99 °C
Verbindung:	M12 Sensorkabel von Bedienterminal

Vibration: Max. 20 m/s², 10 - 2000 Hz

Wiederholbarkeit: ± 0,01 % TS (0,1 g/L)

Inhalt

Hach TS Hochdruck FT (Flow Through) Sensor, Bedienungsanleitung

Erforderliches Zubehör

- Hach Bridge Controller, mA Ausgang, für Hach TS FT und TB Feststoff-Sensoren (Item LZH520.99.00000)
- Hach Bridge Controller, Profibus PA, für Hach TS FT und TB Feststoff-Sensoren (Item LZH520.99.00010)